



Photo : HFA 250 W



Photo : HA 250 W

**Machines à scier à ruban de production
entièrement automatique**

HFA 250 W & HA 250 W

HFA 250 W programmable avec point "0"

*Contrôle de déviation du ruban (RD)
en option pour le travail sans surveillance*

Le premier constructeur mondial :



HFA 250 W et HA 250 W

Faites des économies choisissez la

Nouvelle configuration, une machine encore plus pratique et plus performante, dans un minimum d'espace

- Inclinaison de l'archet à 45°, réduisant considérablement la torsion du ruban lorsque le bras mobile est à pleine ouverture.

- Réglage de la brosse sans outil.
- Palpeur automatique de matière.

- Le changement du ruban se fait très facilement en moins de 2 minutes.

- Ouverture totale du capot d'un seul geste avec vérin d'amortissement.

- Cartérisation très étudiée démontable pour un environnement plus propre.



Photo : HA 250 W

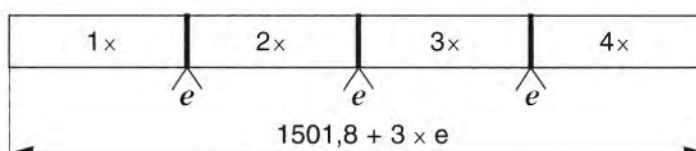
- Pupitre de commande avec alarmes et contrôle de déviation (option).



Vernier avec bague de compensation pour les grandes longueurs. (HA 250 Type W).

- Aménagement très rapide de la matière (pas de codeur).
- Bague de compensation de l'épaisseur du ruban, lors de répétitions de la course du chariot.

ex : longueur 1501,8 demandée (e : épaisseur du trait de coupe)



sans bague les longueurs sont fausses.

Détail du pupitre de commande



Ⓐ Régulation de coupe AMADA.

La descente de l'archet est contrôlée par un vérin hydraulique.

Le réglage est effectué de la façon suivante :

- le curseur haut détermine la force de pression d'archet en fonction de la section et de la nuance. L'index est à placer en regard de la famille de matière, repérable par une couleur.
- le curseur bas sert à régler la fuite au vérin. Le curseur est graduée de 0 à 10, permettant ainsi d'ajuster l'avance de coupe en fonction des impératifs de production ou de durée de vie du ruban.
- Ce procédé de double régulation d'avance a fait ses preuves depuis de nombreuses années et assure un fonctionnement correct même dans les situations extrêmes. Sa simplicité de conception donne la garantie d'un instrument fiable mais surtout indéréglable.

Ⓑ Alarmes

Ⓒ Compteur/décompteur du nombre de pièces

Ⓓ Commandes des serrages et du chariot avec voyant de confirmation

Ⓔ Pré-sélection de la position du chariot en serrage avant pour la coupe en paquet.



Réglage de la vitesse du ruban.

Réglage de la vitesse du ruban par un variateur à flasque/courroie vitesse réglable en continu de 24 à 90 m/min.



Chariot d'amenage :

- le chariot est déplacé par un vérin hydraulique 3 vitesses sur 2 colonnes rectifiées et chromées conférant une fiabilité sans égale comparé au système de déplacement vis/noix. La pince flottante permet de prendre des barres déformées.
 - le déplacement est cyclé en 3 vitesses afin de limiter l'inertie des barres lourdes.
- Rapidité de l'amenage : 7 m/min (HA 250 W).
 Répétitivité de la côte : + ou - 2/100 mm.
 Pas d'entretien.

HA 250 W: *La machine la plus vendue au monde encore améliorée pour un poste de sciage efficace et fiable*



Système pendulaire.

Ne vous y trompez pas, les professionnels du sciage le savent, l'attaque progressive du ruban dans la matière garantie un défaut d'équerrage minimum ainsi que des durées de vie de ruban supérieures. L'archet pendulaire exécute des millions de coupes sans entretien et à moindre coût.



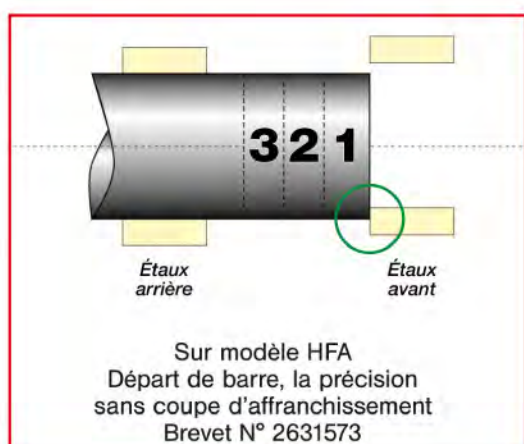
Extracteur "queue de cochon" (sans axe).

Extracteur "queue de cochon" (sans axe) permettant une meilleure séparation des copeaux et du lubrifiant, cette vis évite l'enroulement des copeaux filants comme ceux des aciers inoxydables. Un moteur hydraulique entraîne cette vis.



Coupe en paquet (option).

Cette machine est prévue pour recevoir un kit coupe en paquet à montage et démontage rapide. Le serrage arrière est situé au plus près du ruban afin d'éviter les chutes en fin de paquet.

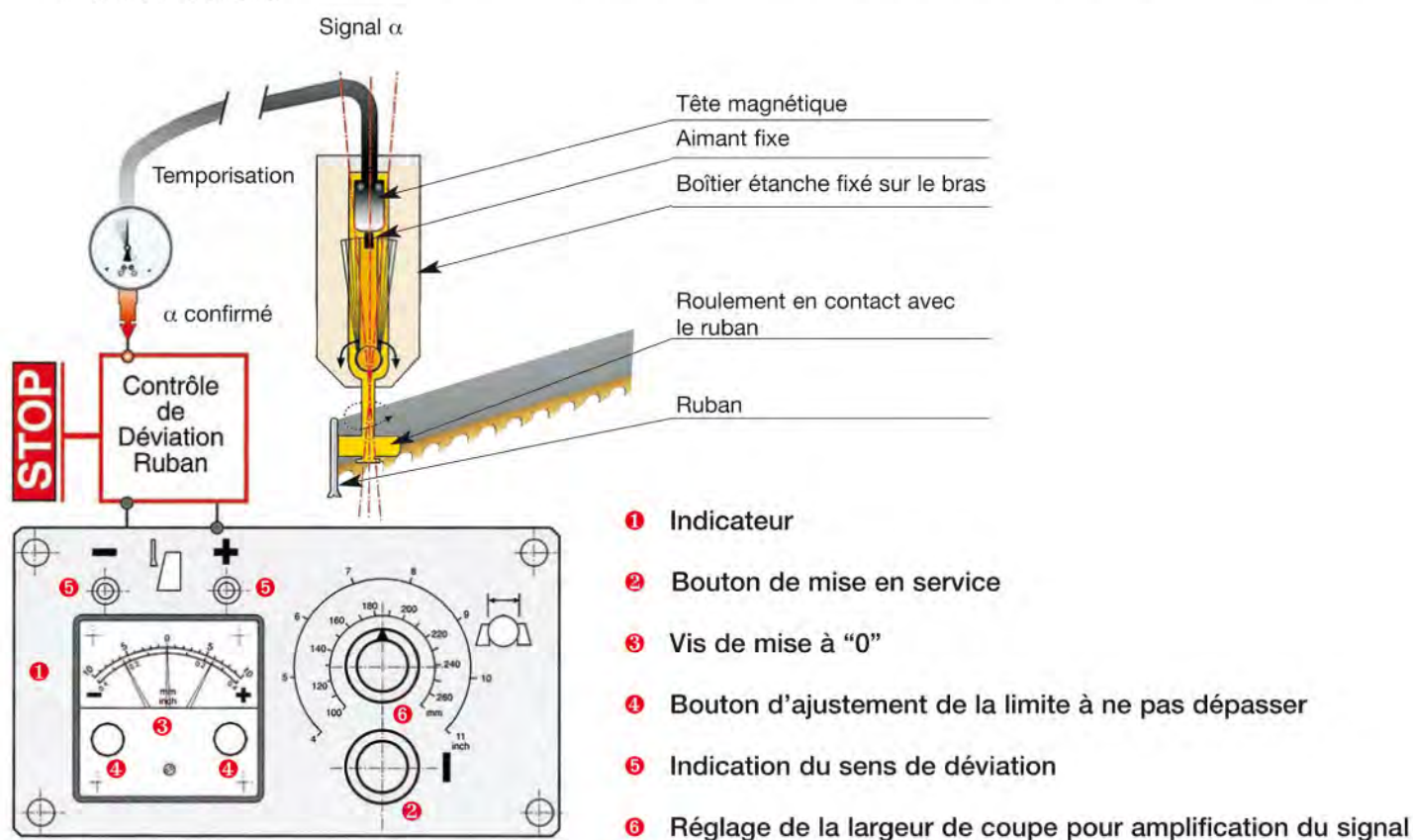


Régulation de la force de serrage des étaux (option).

Option système RD (Run Out detector)

Contrôle de déviation d'outil. Système breveté par **AMADA**

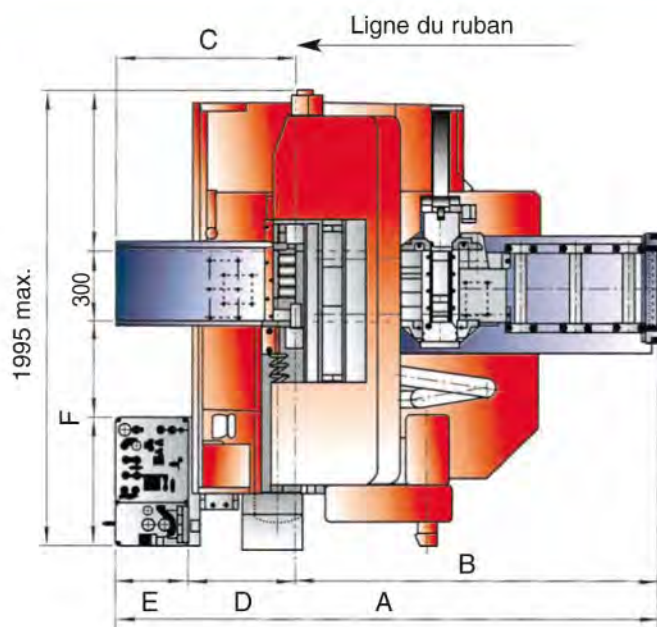
Le système RD de contrôle Mécanique proportionnel à la section rend les coupes biaisées hors tolérance impossibles. Ce système renseigne l'utilisateur en permanence de l'état du ruban et permet un travail sans surveillance.



Nota : ce dispositif a été modifié

Plan d'encombrement :

Hauteur du plan de travail : 700 mm



	HFA Type W	HA Type W
A	2 370	2 255
B	1 570	1 407
C	768	616
D	454	383
E	308	358
F	960	921

AMADA HFA 250 W & HA 250 W:

La qualité fait la différence

Equipements	HFA 250 W	HA 250 W
Archet incliné à 45°	S	S
Extracteur de copeaux a vis	S	S
Variateur de vitesse de 24 à 90 m/min	S	S
Dispositif d'arrêt automatique en cas de patinage du ruban	S	S
Palpeur automatique déterminant la section	S	S
Serrage en amont et aval du ruban	S	S
Compteur de pièces avec décompteur	S	S
Brossage du ruban proportionnel à la vitesse du ruban	S	S
Flexible amovible pour le nettoyage de la machine	S	S
Déplacement du chariot par un vérin hydraulique 3 vitesses	S	S
Serrage amont/aval de la pièce	S	S
Rouleaux verticaux pour la coupe en paquet	S	S
Alarmes (Multi fonctions)	S	S
Manuel d'utilisation en Français	S	S
Manuel d'utilisation en Anglais	S	S
Liste des pièces détachées et ensembles avec références	S	S
Mise à longueur des pièces par vernier sur butée mécanique.	-	S
Longueur de coupe jusqu'à 3 240 mm		
Mise à longueur des pièces par programmation 99 stations longueurs de 5 ~ 9999,9 mm	S	-
Tension du ruban hydraulique	S	S
Carters anti projection du fluide de coupe	S	S
Serrage des carbures à levier	S	S
Point "0" automatique en départ de barre	S	-
Contrôle de déviation d'outil (RD). Dans ce cas, l'ouverture maxi est de 270 mm	S	O
Régulation de la force de serrage des étaux	O	O
Kit de deux étaux de serrages verticaux pour la coupe en paquet larg. 150 ~ 250 & hauteur 50 ~ 150 mm	O	O
Table à rouleaux	O	O

Caractéristiques techniques
Capacités de coupe Rond ou carré : 250 mm Rectangle : 300 x 250 mm
Puissance des moteurs Scie : 3,7 kW Pompe hydraulique : 0,75 kW Pompe lubrifiant de coupe : 0,18 kW
Dimensions du ruban en mm 3 505 x 34 x 0,9
Vitesse du ruban réglable 24 ~ 90 m/min
Hauteur de la table de travail 700 mm.
Contenance des réservoirs Hydraulique : 30 litres Lubrifiant de coupe : 85 litres
Electrique 380 V tri 50 Hz (220 V sur demande)
Charge maxi sur la machine 1 500 kg
Poids net de la machine 1 600 kg

Légendes

S : Standard

O : Option

Toutes les options peuvent être commandées pour un montage ultérieur à la mise en service



Distribué par :

TREGUER OUTILLAGE SAS

60 avenue du Baron LACROSSE

BP 106 - ZAC de Kergaradec - 29802 BREST cedex 9

Tél: 02 98 42 16 44 - Fax: 02 98 41 95 08

e-mail: sce-commercial@treguer-outillage.fr

Site Web: www.treguer-outillage.com

Le premier constructeur mondial **AMADA**
techni-scia



Photo : HFA530CNC

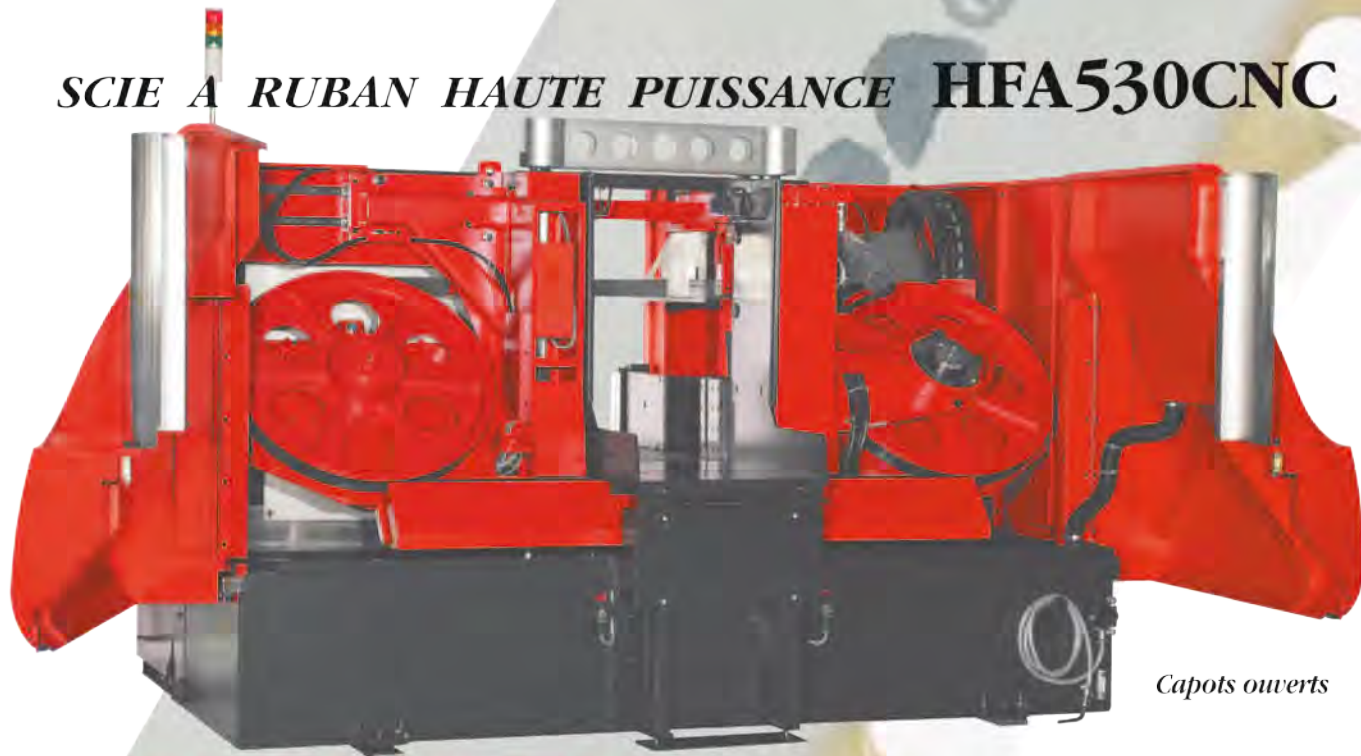
**Machine à scier à ruban
de nouvelle génération**

HFA530CNC

UTILISATION DU BRIN HAUT DU RUBAN AFIN DE REDUIRE
- LA HAUTEUR DES COLONNES ET
- LES VIBRATIONS DANS LA COUPE

Le premier constructeur mondial :  **MADA®**

SCIE A RUBAN HAUTE PUISSANCE HFA530CNC



Capots ouverts

CE CONCEPT DE MACHINE INNOVANT ETABLI DE NOUVELLES NORMES. Grâce à ce concept innovant, AMADA a réussi de façon exemplaire à offrir une performance et une qualité de coupe d'une nouvelle dimension. La construction extrêmement compacte alliée à un modèle à deux colonnes très robustes garantit d'excellents résultats de coupe. Des mesures ciblées en terme de construction, ont permis une stabilité de marche de la machine telle que la durée de vie du ruban a pu être optimisée. La principale mesure est l'abaissement du centre de gravité du cadre de coupe. Contrairement aux scies à ruban traditionnelles la HFA530CNC, coupe en utilisant le brin de ruban supérieur, le brin de ruban inférieur, est situé sous la table de la machine. Outre le déplacement du centre de gravité, ce concept apporte un autre avantage essentiel-il permet, d'utiliser des guidages sur colonne nettement plus courts et donc plus compact. Dans d'autres domaines également, la HFA530CNC offre de nombreux points forts techniques, en plus d'un habillage intégral du plus bel effet optique. Des bras de guidage du ruban solides se positionnant automatiquement sur la largeur du matériau assure une coupe exacte liée à l'utilisation d'un ruban de hauteur 67 mm. Une commande CNC intelligente basée sur Windows et simple d'utilisation permet une saisie des tâches de coupe, et fournit à l'utilisateur des informations complètes : après avoir saisi la matière, la dimension, la forme, les longueurs, nombre de coupe, la longueur d'affranchissement si nécessaire, la tolérance de perpendicularité de la coupe la machine se règle automatiquement. La sélection de l'avance de coupe optimale ainsi que la vitesse du ruban s'effectue par un paramétrage automatique piloté par ordinateur à partir de la banque de donnée de

la CNC. Cela garantit ainsi une capacité de coupe maximale pour une extrême fiabilité de marche et une longue durée de vie du ruban. La HFA530CNC de Amada offre un sciage économique avec une énorme puissance.

STABILITE DE LA MACHINE ET CENTRE DE GRAVITE AVANTAGEUX. Le concept de cette machine, la construction extrêmement compacte avec des guidages sur colonnes courtes, et un centre de gravité très bas, ont une influence positive sur la qualité et la performance de coupe.

GUIDAGE SUR DEUX COLONNES ET RUBAN DE HAUTEUR 67 mm. Deux colonnes de grande dimension forment la base de la rigidité exceptionnelle de la machine associée à un ruban de 67 mm de large, associé à des gallets spéciaux en plus des carbures de guidage du ruban garantissent un sciage à faible vibration et augmente ainsi les performances de coupe.

MOTORISATION A DEUX BROSSES. Le réglage automatique en fonction de l'usure des brosses doubles assure le bon positionnement des brosses, donc un brossage minutieux nécessaire à l'optimisation de la durée de vie du ruban.

GUIDAGE DE RUBAN ROBUSTE. Les guidages de ruban de la HFA530CNC, se positionnent automatiquement au plus près du matériaux en fonction de la dimension du matériau à scier. Cela permet de réduire au maximum les vibrations.

CNC. Outre les fonctions de la machine elle vous permet de conserver votre historique de travail votre historique de résultat des différents rubans Analyse et historique d'arrêt machine ainsi que de nombreuses informations utiles pour votre société. D'autre part cette CNC est évolutive, d'autres possibilités déjà prévues seront ajoutées au fur et à mesure des évolutions en cours chez Amada.

Dispositif de brossage automatique

*Dispositif
de brossage
de copeaux
avec ajustement
automatique*

Ecran de mise sous tension



*Contrôle
de déviation
d'outil*

*Guidage ruban
et
descente rapide*

Ecrans de dialogue

Programmation de travail

Liste des programmes

CHIOX DU RUBAN A PARTIR D'UNE BIBLIOTHEQUE

choisissez une nouvelle technologie

Nouvelle technologie

Utilisation du brin haut du ruban afin de réduire la hauteur des colonnes
et ainsi de réduire les vibrations dans la coupe

Effets : Réduction du bruit à 85 dBa

Augmentation de la vitesse de coupe

Augmentation de la durée de vie du ruban

Ruban hauteur 67 mm



Convivialité

La CNC est sous environnement Windows :

- Possibilité d'utilisation évolutives
- Possibilité de dialoguer avec votre informatique
- Programmation aisée
- Historique de la production journalière (Pendant 30 jours ou plus)
- Résultat de production date par date avec rendement jour eu nuit
- Résultats détaillés des performances du ruban
- Résultats de production du ruban incluant :
 - Le tonnage réalisé
 - La longueur totale de pièces coupées
 - Le temps de coupe total
 - La surface totale réalisée en cm²
 - Le nombre de coupe total
 - Le rendement en % journée et nuit
- Informations de dysfonctionnement en clair
- Accès au programme de maintenance et de dépannage par code d'accès
- Menu matière avec paramètres de coupe auto : possibilité de créer ses propres paramètres

Descriptif

- Point "0" automatique : Evite la coupe d'affranchissement
- Programmation par CNC sous environnement Windows
- De nombreuses informations qui vous seront utiles sont disponibles (voir les différents écrans)
- Extracteur de copeaux sans axe, motorisé hydraulique (en option, extracteur relevage 1 mètre)
- Blocage de l'accès intérieur de la machine avec les cartes enclos

Caractéristiques techniques

Capacités de coupe

Carré : L 30 x H 530 mm ; maxi : 530 x 530 mm

Rond : 30 à 530 mm ; maxi : Ø 530 mm

Dimensions du ruban

67 x 1,6 x 6 670 mm

Vitesse du ruban réglable

15 à 120 m/mn

Tension du ruban

Motorisé hydraulique

Moteurs

Scie : 7,5 kW x 4P x 400V

Hydraulique : 3,7kW x 4P x 400 V

Lubrifiant pompe centrifuge : 0,18 kW x 2P x 400 V

Brosse : 0,09 kW x 4P x 400 V

Alimentation électrique

Principale : AC 400 V / 50 Hz + ou - 10 %

Commande : DC 24 V ; AC 100 V

Amenage

Type : motorisé hydraulique

Longueur de coupe

10 à 9 999,9 mm

Course de chariot

400 mm

Nombre de stations programmable

99

Longueur mini de chute

85 mm

Hauteur de la table

830 mm

Poids de la machine

6 300 kg

Dimension de la machine

(W x D x H) I 3 015 x L 1 865 x H 1 965 mm

Puissance totale

17 kW

Lubrification

Capacité du réservoir : 200 litres

Débit pompe : 60 l/mn

Hydraulique

Capacité du réservoir : 40 litres

Débit pompe : 22 l/mn

SYNERGIE PCSAW 330 + SMARTCUT BAND RÉUSSIE

Pour les petits diamètres, AMADA offre de nouvelles possibilités avec sa machine « Single Pulse Cutting » PCSAW 330. La réduction de l'épaisseur du ruban SMARTCUT BAND mis spécialement au point pour ce type de machines réduit les copeaux de 25%.

Au lieu du ruban ordinaire de 41 mm de lar-

RÉDUCTION DE L'EFFORT DE COUPE

La combinaison « ruban fin + impulsions » a un autre effet très important. D'une part, du fait du ruban plus fin, l'effort de coupe lors du sciage

Economies grâce au SMARTCUT BAND

Matériau	Prix du matériau	Durée de vie / ruban	Economie / an*
Acier amélioré AF55-C35	0,8 €/kg	8,0 m ²	1.256 €
Acier à outils Z40CDV5	3,1 €/kg	4,0 m ²	2.434 €
Inox Z7CN 18-09	5,1 €/kg	4,0 m ²	4.011 €
Inox Z6CNDT 17-12	8,3 €/kg	3,2 m ²	5.248 €

* Economie pour une consommation annuelle moyenne de 50 rubans

ge et de 1,3 mm d'épaisseur, AMADA utilise un ruban SMARTCUT de seulement 0,9 mm d'épaisseur.

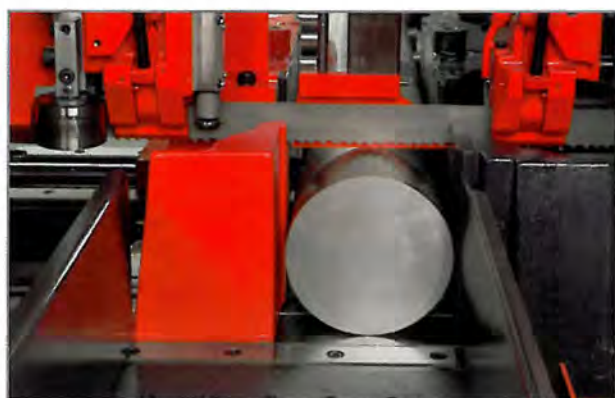
C'est important, notamment pour les matériaux onéreux. Sur l'année, l'économie peut se monter à plusieurs milliers d'euros.

par impulsion est réduit de 40%, ce qui n'est pas négligeable. D'autre part, l'impulsion au dos du ruban augmente l'efficacité de l'attaque des dents.



MEILLEUR REFROIDISSEMENT

La coupe se stabilise et, grâce au mouvement de montée et de descente du ruban, une plus grande quantité de réfrigérant lubrifiant parvient à la dent utilisée.



Cela améliore nettement et durablement le refroidissement et réduit par conséquent considérablement l'usure de la pointe des dents. La technologie Pulse Cutting permet en outre un sciage qui ménage particulièrement le ruban pour un rendement nettement supérieur.

Pionnière de la technique de sciage par impulsion, AMADA ouvre un nouveau chapitre dans l'histoire de la technique du sciage au moyen d'une scie à ruban et renforce ainsi de manière impressionnante sa position de numéro un sur le marché.

Caractéristiques PCSAW-330

Matériau		Dia- mètre	Rendement cm ² /min	Temps de coupe
Acier amélioré	AF55-C35	150 mm	105	1,7 Min.
Inox	Z7CN 18-09	150 mm	35	5,1 Min.
Acier à outils	Z40CDV5	150 mm	35	5,1 Min.

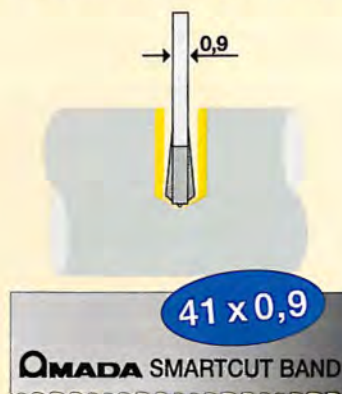
Caractéristiques techniques PCSAW-330

Capacité de coupe :	Ø 330 mm, 330 x 330 mm
Coupe de botes :	max. l=250 mm; min. l=150 mm max. H=160 mm; min. H=25 mm
Puissance du moteur :	Entraînement du ruban 3,7 kW Système hydraulique 1,5 kW Entraînement impulsion 0,4 kW
Longueur d'avance du matériau par course :	500 mm
Vitesse du ruban :	15 - 120 m/ min - en continu
Hauteur de la table :	700 mm

Info: Ruban fin AMADA SMARTCUT BAND

Le nouveau ruban de scie AMADA SMARTCUT BAND a été spécialement conçu pour la scie à ruban « Single Pulse Cutting » PCSAW 330.

A la place d'un ruban de scie standard de 1,3 mm d'épaisseur, la SMARTCUT BAND utilise un ruban d'une épaisseur de 0,9 mm permettant d'obtenir un canal de coupe réduit de 0,5 mm en cas de sciage limité.



Selon le type de matériau à scier, les économies liées à la réduction des copeaux se montent à quelques milliers d'euros par an.

Comparé au sciage conventionnel, l'effort de coupe lors du sciage par impulsion avec une SMARTCUT BAND diminue au total de 40%.

Grâce aux impulsions ciblées du ruban dans le sens de l'avance, on obtient les conditions idéales pour le sciage avec une scie à ruban. Les avantages liés au mouvement de montée et de descente du ruban lors de l'impulsion sont les suivants :

- + Effort de coupe réduit
- + Attaque plus efficace des dents
- + Copeaux plus courts
- + Contrainte thermique réduite due aux copeaux plus courts
- + Meilleur refroidissement du réfrigérant lubrifiant

Dimensions du ruban : 41 x 0,9 x 4.115 mm SMARTCUT BAND

Encombrement : l 2.175 x H 2.080 x P 2.530 mm

Poids : 1.800 kg

Couleur : noir-rouge-argent

Accessoires

1 unité de serrage des botes (kit)

Sous réserve de modifications techniques



PCSAW 330

*Pulse
Control
Système*

*Brevet
Amada*



PCSAW700 (DOUBLE PULSE CONTROL) 85 dba

*PRIX D'INNOVATION AU
SALON DE HANNOVRE 2006*



MACHINES SEMI AUTOMATIQUE

3 Modèles Capacité : 700 - 1 000 - 1 600 mm



SERIE CM COUPE A LA FRAISE CARBURE et CERAMIQUE

3 Modèles Capacité : 75 - 100 - 150 mm



MODELES CTB

*A RUBAN
CARBURE*

2 Modèles

Capacité :

400 x 400

et

700 x 400



**MACHINE
COUPE
D'ANGLE**

*Pour la
charpente
métallique*



MODELES HA AUTOMATIQUE

2 Modèles Capacité : 250 - 400 mm



**MACHINES
AUTOMATIQUES
A PROGRAMME**

5 Modèles

Capacité :

250 - 400 - 530 -

700 - 1 000 mm

Distribué par :

TREGUER OUTILLAGE SAS

60 avenue du Baron LACROSSE

BP 106 - ZAC de Kergardec - 29802 BREST cedex 9

Tél: 02 98 42 16 44 - Fax: 02 98 41 95 08

e-mail: sce-commercial@treguer-outillage.fr

Site Web: www.treguer-outillage.com

Le premier constructeur mondial



techni-scia